

### Amerikanische W-Profile

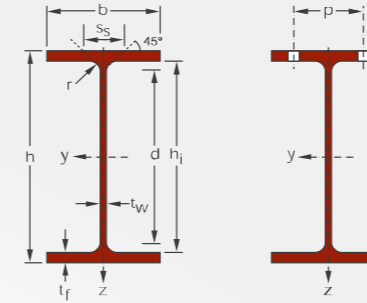
Abmessungen: W 4 - 21 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t

							x10 <sup>2</sup>							
<b>W 4 x 4 x 13*</b>	13	106	103	7,1	8,8	6	24,70	88,4	76,4	-	-	-	0,599	30,90
<b>W 5 x 5 x 16*</b>	16	127	127	6,1	9,1	8	30,40	108,8	92,8	M12	60	70	0,736	30,95
<b>W 5 x 5 x 19*</b>	19	131	128	6,9	10,9	8	35,90	109,2	93,2	M12	62	70	0,747	26,46
<b>W 6 x 4 x 8,5*</b>	8,5	148	100	4,3	4,9	6	16,3	138,2	126,2	-	-	-	0,677	53,74
<b>W 6 x 4 x 9*</b>	9	150	100	4,3	5,5	6	17,30	139	127	-	-	-	0,681	50,11
<b>W 6 x 4 x 12*</b>	12	153	102	5,8	7,1	6	22,90	138,4	126,4	-	-	-	0,692	37,86
<b>W 6 x 4 x 16*</b>	16	160	102	6,6	10,3	6	30,60	139,4	127,4	-	-	-	0,704	29,40
<b>W 6 x 6 x 15*</b>	15	152	152	5,8	6,6	6	28,60	138,8	126,8	M16	70	82	0,890	39,81
<b>W 6 x 6 x 20*</b>	20	157	153	6,6	9,3	6	37,90	138,4	126,4	M16	72	84	0,902	30,33
<b>W 6 x 6 x 25*</b>	25	162	154	8,1	11,6	6	47,40	138,8	126,8	M16	74	84	0,913	24,59
<b>W 8 x 4 x 10*</b>	10	200	100	4,3	5,2	8	19,10	189,6	173,6	-	-	-	0,778	51,76
<b>W 8 x 4 x 13*</b>	13	203	102	5,8	6,5	8	24,80	190	174	-	-	-	0,789	40,34
<b>W 8 x 4 x 15*</b>	15	206	102	6,2	8	8	28,60	190	174	-	-	-	0,794	35,25
<b>W 8 x 5.25 x 14♣</b>	14	203	133	5,0	6,4	8	27,08	190,2	174,2	M12	62	76	0,914	43,00
<b>W 8 x 5.25 x 18*</b>	18	207	133	5,8	8,4	8	33,90	190,2	174,2	M12	62	76	0,921	34,49
<b>W 8 x 5.25 x 21*</b>	21	210	134	6,4	10,2	8	39,70	189,6	173,6	M12	64	76	0,930	29,66

Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♣ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♣ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	l <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	l <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>				
<b>W 100 x 100 x 19.3</b>	19,3	475,9	89,79	103,3	4,39	8,27	160,6	31,19	47,94	2,55	31,73	6,52	3,79	1	1	1	1
<b>W 130 x 130 x 23.8</b>	23,8	885,5	139,5	157,2	5,41	9,20	311,0	48,98	74,66	3,20	33,67	8,10	10,80	1	1	1	1
<b>W 130 x 130 x 28.1</b>	28,1	1099	167,7	190,9	5,53	10,53	381,4	59,60	90,86	3,26	38,03	13,33	13,74	1	1	1	1
<b>W 150 x 100 x 13.0</b>	12,6	610,7	82,52	92,7	6,17	7,05	81,80	16,36	25,25	2,26	21,13	1,41	4,18	1	3	1	1
<b>W 150 x 100 x 13.5</b>	13,5	685,5	91,40	102,4	6,29	7,21	91,80	18,36	28,26	2,30	22,35	1,74	4,79	1	3	1	3
<b>W 150 x 100 x 18.0</b>	18,0	915,9	122,1	138,6	6,33	9,69	125,9	25,37	39,29	2,36	27,47	3,86	6,68	1	1	1	1
<b>W 150 x 100 x 24.0</b>	24,0	1342	167,8	191,5	6,63	11,43	182,6	35,80	55,24	2,45	34,23	9,35	10,21	1	1	1	1
<b>W 150 x 150 x 22.5</b>	22,5	1206	158,6	176,1	6,51	9,59	386,6	50,87	77,56	3,68	26,07	4,34	20,42	3	3	3	3
<b>W 150 x 150 x 29.8</b>	29,8	1714	218,4	243,9	6,73	11,17	555,5	72,62	110,5	3,83	32,23	10,16	30,28	1	2	1	2
<b>W 150 x 150 x 37.1</b>	37,1	2220	274,1	309,9	6,85	13,93	706,8	91,79	140,0	3,86	38,36	19,51	39,93	1	1	1	1
<b>W 200 x 100 x 15.0</b>	15,0	1280	128,0	145,2	8,18	9,80	86,89	17,38	27,10	2,13	24,09	1,93	8,22	1	3	3	4
<b>W 200 x 100 x 19.3</b>	19,3	1662	163,7	188,1	8,17	13,06	115,4	22,63	35,69	2,15	28,21	3,99	11,10	1	1	1	2
<b>W 200 x 100 x 22.5</b>	22,5	2004	194,5	222,8	8,36	14,14	142,0	27,85	43,72	2,22	31,59	5,97	13,87	1	1	1	2
<b>W 200 x 135 x 21</b>	21,0	1980	195,1	217,7	8,55	11,40	251,3	37,78	58,03	3,05	27,17	3,74	24,25	2	3	2	4
<b>W 200 x 135 x 26.6</b>	26,6	2587	250,0	279,8	8,72	13,49	329,8	49,60	76,17	3,11	32,01	7,35	32,48	1	1	1	2
<b>W 200 x 135 x 31.3</b>	31,3	3139	298,9	335,3	8,87	14,87	409,6	61,13	93,76	3,20	36,12	12,04	40,82	1	1	1	2

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♣ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♣ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♣ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische W-Profile

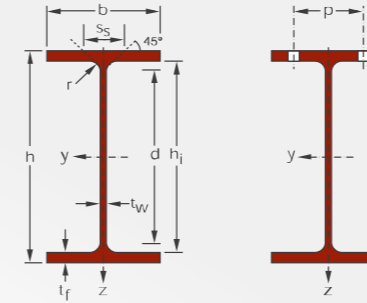
Abmessungen: W 4 - 21 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t

													x10 <sup>2</sup>	
<b>W 8 x 6.5 x 24*</b>	24	201	165	6,2	10,2	10	45,70	180,6	160,6	M16	78	96	1,030	28,75
<b>W 8 x 6.5 x 28*</b>	28	205	166	7,2	11,8	10	53,20	181,4	161,4	M16	80	96	1,040	24,97
<b>W 8 x 8 x 31*</b>	31	203	203	7,2	11	10	58,90	181	161	M24	94	110	1,190	25,78
<b>W 8 x 8 x 35*</b>	35	206	204	7,9	12,6	10	66,50	180,8	160,8	M24	94	110	1,200	22,89
<b>W 8 x 8 x 40*</b>	40	210	205	9,1	14,2	10	75,50	181,6	161,6	M24	96	112	1,200	20,28
<b>W 8 x 8 x 48*</b>	48	216	206	10,2	17,4	10	91,00	181,2	161,2	M24	98	112	1,220	17,07
<b>W 8 x 8 x 58*</b>	58	222	209	13	20,6	10	110,0	180,8	160,8	M24	100	116	1,240	14,28
<b>W 8 x 8 x 67*</b>	67	229	210	14,5	23,7	10	127,0	181,6	161,6	M24	102	116	1,250	12,59
<b>W 10 x 4 x 12*</b>	12	251	101	4,8	5,3	8	22,80	240,4	224,4	-	-	-	0,883	49,17
<b>W 10 x 4 x 15*</b>	15	254	102	5,8	6,9	8	28,50	240,2	224,2	-	-	-	0,891	39,59
<b>W 10 x 4 x 17*</b>	17	257	102	6,1	8,4	8	32,20	240,2	224,2	-	-	-	0,896	35,30
<b>W 10 x 4 x 19*</b>	19	260	102	6,4	10	8	36,30	240	224	-	-	-	0,902	31,74
<b>W 10 x 5.75 x 16*</b>	16	253	145	5	6,4	8	31,12	240,2	224,2	M16	72	76	1,060	43,48
<b>W 10 x 5.75 x 22*</b>	22	258	146	6,1	9,1	8	41,90	239,8	223,8	M16	72	76	1,070	32,77
<b>W 10 x 5.75 x 26*</b>	26	262	147	6,6	11,2	8	49,10	239,6	223,6	M16	74	78	1,090	28,04
<b>W 10 x 5.75 x 30*</b>	30	266	148	7,6	13	8	57,00	240	224	M16	74	78	1,100	24,34

Bezeichnungen Seiten 102-104 | Notations pages 102-104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	I <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	I <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>				
<b>W 200 x 165 x 35.9</b>	35,9	3438	342,1	379,4	8,67	14,77	764,3	92,64	141,1	4,09	38,34	14,56	69,50	1	1	1	1
<b>W 200 x 165 x 41.7</b>	41,7	4088	398,8	445,6	8,77	17,21	900,5	108,5	165,5	4,12	42,56	22,39	83,95	1	1	1	1
<b>W 200 x 200 x 46.1</b>	46,1	4545	447,8	495,6	8,81	16,96	1535	151,2	229,5	5,12	40,96	22,27	141,3	1	3	1	3
<b>W 200 x 200 x 52</b>	52,0	5268	511,5	569,0	8,90	18,60	1784	174,9	265,5	5,18	44,79	32,41	166,7	1	1	1	1
<b>W 200 x 200 x 59</b>	59,0	6113	582,2	652,9	8,99	21,59	2040	199,1	302,8	5,19	49,26	46,86	195,4	1	1	1	1
<b>W 200 x 200 x 71</b>	71,0	7658	709,0	802,8	9,18	24,52	2537	246,3	374,5	5,28	56,68	82,02	250,0	1	1	1	1
<b>W 200 x 200 x 86</b>	86,0	9467	852,9	980,5	9,26	31,06	3138	300,3	458,2	5,33	65,87	140,8	317,8	1	1	1	1
<b>W 200 x 200 x 100</b>	100	11325	989,1	1149	9,45	35,33	3663	348,9	532,9	5,38	73,60	211,3	385,5	1	1	1	1
<b>W 250 x 100 x 17.9</b>	17,9	2252	179,5	207,8	9,92	13,26	91,34	18,09	28,67	2,00	24,80	2,50	13,74	1	3	4	4
<b>W 250 x 100 x 22.3</b>	22,3	2901	228,4	264,6	10,06	16,08	122,6	24,03	38,20	2,07	29,01	4,68	18,63	1	1	3	4
<b>W 250 x 100 x 25.3</b>	25,3	3430	266,9	307,5	10,30	17,06	149,2	29,25	46,20	2,15	32,27	6,77	22,95	1	1	2	4
<b>W 250 x 100 x 28.4</b>	28,4	3998	307,5	352,9	10,51	18,02	177,5	34,81	54,71	2,21	35,72	9,80	27,64	1	1	2	4
<b>W 250 x 145 x 24</b>	24,0	3477	274,8	307,5	10,57	13,90	325,6	44,90	69,02	3,23	27,17	4,16	49,44	3	3	4	4
<b>W 250 x 145 x 32.7</b>	32,7	4895	379,4	424,9	10,83	17,19	472,6	64,74	99,48	3,36	33,67	10,05	73,10	1	1	2	4
<b>W 250 x 145 x 38.5</b>	38,5	6014	459,1	514,1	11,05	18,89	593,7	80,77	123,9	3,47	38,37	17,03	93,24	1	1	2	3
<b>W 250 x 145 x 44.8</b>	44,8	7118	535,2	603,0	11,14	21,91	703,5	95,06	146,2	3,50	42,99	26,45	112,4	1	1	1	2

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische W-Profile

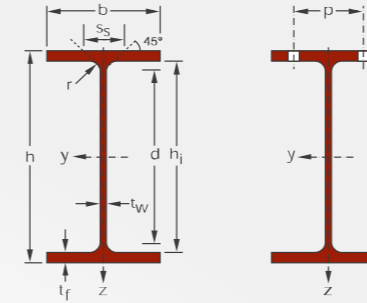
Abmessungen: W 4 - 21 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t

													x10 <sup>2</sup>			
<b>W 10 x 10 x 49*</b>	49	253	254	8,6	14,2	13	92,90	225,0	199,0	M27	102	148	1,482	20,33		
<b>W 10 x 10 x 54*</b>	54	256	255	9,4	15,6	13	102,1	225,0	199,0	M27	102	150	1,491	18,59		
<b>W 10 x 10 x 60*</b>	60	260	256	10,7	17,3	13	114,1	225,0	199,0	M27	104	150	1,500	16,74		
<b>W 10 x 10 x 68*</b>	68	264	257	11,9	19,6	13	128,9	225,0	199,0	M27	106	152	1,510	14,92		
<b>W 10 x 10 x 77*</b>	77	269	259	13,5	22,1	13	146,3	225,0	199,0	M27	106	154	1,525	13,28		
<b>W 10 x 10 x 88*</b>	88	275	261	15,4	25,1	13	167,1	225,0	199,0	M27	108	156	1,541	11,75		
<b>W 10 x 10 x 100*</b>	100	282	263	17,3	28,4	13	189,8	225,0	199,0	M27	110	158	1,559	10,46		
<b>W 10 x 10 x 112*</b>	112	289	265	19,2	31,9	13	213,3	225,0	199,0	M27	112	160	1,577	9,421		
<b>W 12 x 4 x 14*</b>	14	303	101	5,1	5,7	8	26,80	291,6	275,6	-	-	-	0,986	46,74		
<b>W 12 x 4 x 16*</b>	16	305	101	5,6	6,7	8	30,40	291,6	275,6	-	-	-	0,989	41,47		
<b>W 12 x 4 x 19*</b>	19	309	102	6	8,9	8	35,90	291,2	275,2	-	-	-	1,000	35,31		
<b>W 12 x 4 x 22*</b>	22	313	102	6,6	10,8	8	41,80	291,4	275,4	-	-	-	1,010	30,68		
<b>W 12 x 6.5 x 21*</b>	21	306	164	5	7,4	8	39,38	291,2	275,2	M20	78	82	1,240	40,25		
<b>W 12 x 6.5 x 26*</b>	26	310	165	5,8	9,7	8	49,40	290,6	274,6	M20	80	84	1,250	32,27		
<b>W 12 x 6.5 x 30*</b>	30	313	166	6,6	11,2	8	56,70	290,6	274,6	M20	80	84	1,260	28,27		
<b>W 12 x 6.5 x 35*</b>	35	317	167	7,6	13,2	8	66,50	290,6	274,6	M20	82	86	1,270	24,28		

Bezeichnungen Seiten 102-104 | Notations pages 102-104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	l <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	l <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

													x10 <sup>4</sup>		x10 <sup>3</sup>		x10 <sup>3</sup>		x10 <sup>3</sup>		x10 <sup>4</sup>		x10 <sup>9</sup>	
<b>W 250 x 250 x 73</b>	73,0	11290	892,1	986,1	11,02	25,78	3880	305,5	463,3	6,46	52,27	57,94	552,9	1	2	1	2							
<b>W 250 x 250 x 80</b>	80,0	12570	982,4	1091	11,10	28,10	4314	338,3	513,3	6,50	55,83	76,15	622,9	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 89</b>	89,0	14260	1097	1226	11,18	31,84	4841	378,2	574,5	6,51	60,50	104,4	712,4	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 101</b>	101	16380	1241	1398	11,27	35,73	5549	431,9	656,6	6,56	66,37	150,3	828,0	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 115</b>	115	18940	1408	1599	11,38	40,43	6405	494,6	752,8	6,62	72,89	215,3	975,3	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 131</b>	131	22150	1611	1847	11,52	46,39	7446	570,6	869,7	6,68	80,80	315,9	1161	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 149</b>	149	25940	1840	2129	11,69	52,63	8622	655,7	1001	6,74	89,30	456,5	1384	1	1	1	1							
<b>W 250 x 250 x 167</b>	167	30020	2078	2427	11,87	59,05	9879	745,6	1139	6,81	98,01	639,3	1631	1	1	1	1							
<b>W 310 x 100 x 21.0</b>	21,0	3708	244,8	287,1	11,75	16,56	98,31	19,47	31,19	1,91	25,85	3,17	21,63	1	2	4	4							
<b>W 310 x 100 x 23.8</b>	23,8	4280	280,7	328,6	11,87	18,30	115,6	22,89	36,70	1,95	28,36	4,50	25,59	1	1	4	4							
<b>W 310 x 100 x 28.3</b>	28,3	5431	351,5	406,9	12,27	19,89	158,1	30,99	49,15	2,09	33,14	7,72	35,44	1	1	4	4							
<b>W 310 x 100 x 32.7</b>	32,7	6507	415,8	480,9	12,47	22,22	191,9	37,62	59,63	2,14	37,57	12,36	43,61	1	1	3	4							
<b>W 310 x 165 x 31</b>	31,0	6554	428,4	476,3	12,90	16,66	544,4	66,39	101,6	3,72	29,17	6,25	121,3	3	3	4	4							
<b>W 310 x 165 x 38.7</b>	38,7	8527	550,1	611,8	13,12	19,64	726,8	88,10	134,8	3,83	34,61	12,76	163,7	1	2	4	4							
<b>W 310 x 165 x 44.5</b>	44,5	9934	634,8	708,3	13,21	22,26	854,7	103,0	157,8	3,88	38,37	19,30	194,4	1	1	3	4							
<b>W 310 x 165 x 52</b>	52,0	11851	747,7	838,5	13,32	25,81	1026	122,9	188,6	3,92	43,39	31,10	236,4	1	1	2	4							

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische W-Profile

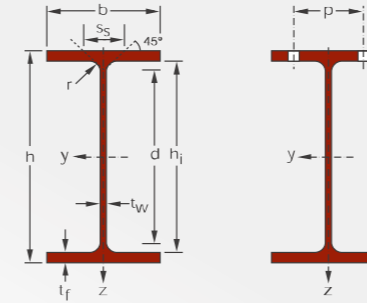
Abmessungen: W 4 - 21 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t

													x10 <sup>2</sup>			
<b>W 12 x 12 x 65°</b>	65	308	305	9,9	15,4	15	123,3	277,2	242,2	M27	102	200	1,79	18,50		
<b>W 12 x 12 x 72°</b>	72	311	306	10,9	17,0	15	136,2	277,0	247,0	M27	104	200	1,80	16,83		
<b>W 12 x 12 x 79°</b>	79	314	307	11,9	18,7	15	149,7	276,6	246,6	M27	106	202	1,81	15,38		
<b>W 12 x 12 x 87°</b>	87	318	308	13,1	20,6	15	165,1	276,8	246,8	M27	106	202	1,82	14,01		
<b>W 12 x 12 x 96°</b>	96	323	309	14,0	22,9	15	182,3	277,2	247,2	M27	108	204	1,83	12,78		
<b>W 14 x 5 x 22*</b>	22	349	127	5,8	8,5	10	41,90	332	312	M12	62	70	1,180	35,96		
<b>W 14 x 5 x 26*</b>	26	353	128	6,5	10,7	10	49,60	331,6	311,6	M12	64	70	1,190	30,38		
<b>W 14 x 6.75 x 30*</b>	30	352	171	6,9	9,8	10	57,10	332,4	312,4	M22	82	84	1,36	30,24		
<b>W 14 x 6.75 x 34*</b>	34	355	171	7,2	11,6	10	64,50	331,8	311,8	M22	84	84	1,36	26,88		
<b>W 14 x 6.75 x 38*</b>	38	358	172	7,9	13,1	10	72,30	331,8	311,8	M22	84	84	1,37	24,21		
<b>W 16 x 5.5 x 26*</b>	26	399	140	6,4	8,8	10	49,50	381,4	361,4	M12	68	82	1,33	34,03		
<b>W 16 x 5.5 x 31*</b>	31	403	140	7	11,2	10	58,80	380,6	360,6	M12	68	82	1,33	28,91		
<b>W 16 x 7 x 36*</b>	36	403	177	7,5	10,9	10	68,40	381,2	361,2	M22	86	90	1,48	27,76		
<b>W 16 x 7 x 40*</b>	40	407	178	7,7	12,8	10	76,10	381,4	361,4	M22	86	90	1,49	25,10		
<b>W 16 x 7 x 45*</b>	45	410	179	8,8	14,4	10	85,80	381,2	361,2	M22	86	92	1,50	22,29		
<b>W 16 x 7 x 50*</b>	50	413	180	9,7	16	10	94,80	381	361	M22	88	92	1,51	20,19		
<b>W 16 x 7 x 57*</b>	57	417	181	10,9	18,2	10	108,0	380,6	360,6	M22	90	94	1,52	17,87		

Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	l <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	l <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>				
<b>W 310 x 310 x 97</b>	96,8	22240	1444	1591	13,43	35,52	7286	477,8	724,7	7,69	58,27	91,50	1559	1	3	1	3
<b>W 310 x 310 x 107</b>	107	24791	1594	1765	13,49	39,08	8123	530,9	805,8	7,72	62,47	122,1	1754	1	2	1	2
<b>W 310 x 310 x 117</b>	117	27515	1753	1949	13,56	42,68	9024	587,9	892,8	7,76	66,87	161,1	1966	1	1	1	1
<b>W 310 x 310 x 129</b>	129	30771	1935	2164	13,66	47,07	10039	651,9	990,9	7,80	71,87	214,5	2218	1	1	1	1
<b>W 310 x 310 x 143</b>	143	34764	2153	2419	13,81	50,82	11269	729,4	1109	7,86	77,37	288,3	2535	1	1	1	1
<b>W 360 x 130 x 32,9</b>	32,9	8258	473,2	541,5	14,07	22,31	291,0	45,82	71,80	2,64	34,52	8,65	84,1	1	1	4	4
<b>W 360 x 130 x 39,0</b>	39,0	10231	579,7	661,5	14,33	25,25	375,0	58,60	91,60	2,74	39,62	15,04	109,6	1	1	4	4
<b>W 360 x 170 x 44,6</b>	44,6	12140	690,1	777,0	14,57	26,29	817,9	95,66	147,7	3,78	38,18	16,10	239,1	1	2	4	4
<b>W 360 x 170 x 51</b>	51,0	14130	796,3	894,5	14,80	28,04	968,1	113,2	174,4	3,87	42,16	23,92	285,0	1	1	4	4
<b>W 360 x 170 x 58</b>	58,0	16040	896,2	1009	14,91	30,73	1113	129,4	199,5	3,93	45,82	33,46	330,4	1	1	3	4
<b>W 410 x 140 x 38,8</b>	38,8	12620	632,6	727,8	15,93	27,40	403,5	57,65	90,55	2,85	35,67	11,17	153,2	1	1	4	4
<b>W 410 x 140 x 46,1</b>	46,1	15550	771,9	883,6	16,26	30,49	513,6	73,37	114,9	2,95	41,11	19,25	196,6	1	1	4	4
<b>W 410 x 180 x 53</b>	53,0	18600	922,9	1045	16,54	32,41	1009	114,0	176,6	3,85	41,01	22,75	387,2	1	1	4	4
<b>W 410 x 180 x 60</b>	60,0	21570	1060	1194	16,87	33,77	1205	135,4	209,0	3,99	45,02	32,81	467,4	1	1	4	4
<b>W 410 x 180 x 67</b>	67,0	24530	1196	1354	16,91	38,39	1379	154,1	238,6	4,01	49,28	46,90	538,5	1	1	3	4
<b>W 410 x 180 x 75</b>	75,0	27460	1330	1510	16,98	42,37	1559	173,2	268,7	4,05	53,37	63,79	612,8	1	1	2	4
<b>W 410 x 180 x 85</b>	85,0	31530	1512	1725	17,06	48,05	1803	199,3	310,1	4,08	59,04	93,24	715,2	1	1	2	3

♦ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.  
° Auslieferung ohne aufgewalztes Monogramm  
\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.  
♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♦ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.  
° Delivery without raised roll mark  
\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.  
♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♦ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.  
° Livraison sans marque en relief  
\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.  
♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische W-Profile

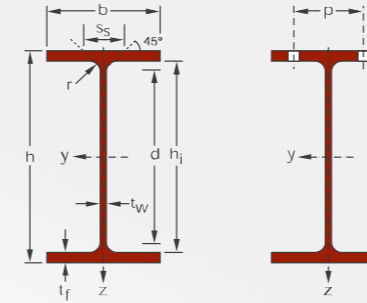
Abmessungen: W 4 - 21 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t

		x10 <sup>2</sup>													
W 18 x 6 x 35*	35	450	152	7,6	10,8	10	66,50	428,4	408,4	M16	76	82	1,48	28,37	
W 18 x 6 x 40*	40	455	153	8	13,3	10	76,10	428,4	408,4	M16	76	84	1,49	25,01	
W 18 x 6 x 46*	46	459	154	9,1	15,4	10	87,10	428,2	408,2	M16	78	84	1,50	21,88	
W 18 x 7.5 x 41*	41	450	189	8,1	10,8	10	76,40	428,4	408,4	M24	92	96	1,62	27,06	
W 18 x 7.5 x 45*	45	454	190	8,5	12,7	10	85,50	428,6	408,6	M24	92	96	1,63	24,33	
W 18 x 7.5 x 50*	50	457	190	9	14,5	10	94,80	428,0	408	M24	92	96	1,64	22,08	
W 18 x 7.5 x 55*	55	460	191	9,9	16	10	105,0	428,0	408	M24	92	98	1,65	20,10	
W 18 x 7.5 x 60*	60	463	192	10,5	17,7	10	114,0	427,6	407,6	M24	94	98	1,66	18,52	
W 18 x 7.5 x 65*	65	466	193	11,4	19	10	123,0	427,8	407,8	M24	94	100	1,66	17,17	
W 18 x 7.5 x 71*	71	469	194	12,6	20,6	10	134,0	427,8	407,8	M24	96	100	1,67	15,83	
W 21 x 8.25 x 48*	48	524	207	9,0	10,9	13	91,80	502,2	476,2	M27	92	102	1,84	25,47	
W 21 x 8.25 x 55*	55	528	209	9,5	13,3	13	105,0	501,4	475,4	M27	92	102	1,85	22,47	
W 21 x 8.25 x 62*	62	533	209	10,2	15,6	13	118,0	501,8	475,8	M27	94	104	1,86	20,13	
W 21 x 8.25 x 68*	68	537	210	10,9	17,4	13	129,0	502,2	476,2	M27	94	104	1,87	18,41	
W 21 x 8.25 x 73*	73	539	211	11,6	18,8	13	139,0	501,4	475,4	M27	96	106	1,88	17,23	
W 21 x 8.25 x 83*	83	544	212	13,1	21,2	13	157,0	501,6	475,6	M27	96	106	1,89	15,32	
W 21 x 8.25 x 93*	93	549	214	14,7	23,6	13	176,2	501,9	475,9	M27	98	108	1,90	13,75	

Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	I <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	I <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>					
W 460 x 150 x 52	52,0	21200	942,0	1088	17,89	36,40	634,0	83,43	131,5	3,09	40,92	21,24	304,8	1	1	4	4
W 460 x 150 x 60	60,0	25480	1120	1284	18,33	38,85	796,1	104,1	163,1	3,24	46,32	33,58	387,2	1	1	4	4
W 460 x 150 x 68	68,0	29680	1293	1487	18,44	44,31	940,5	122,1	192,1	3,28	51,62	51,07	461,2	1	1	4	4
W 460 x 190 x 61	61,0	25380	1128	1286	18,23	38,59	1217,5	128,8	200,5	3,99	41,42	26,02	586,0	1	2	4	4
W 460 x 190 x 67	67,0	29470	1298	1473	18,56	40,91	1454,4	153,1	237,5	4,12	45,62	37,46	706,8	1	1	4	4
W 460 x 190 x 74	74,0	33260	1456	1650	18,75	43,67	1661	174,8	271,0	4,19	49,74	52,03	811,4	1	1	4	4
W 460 x 190 x 82	82,0	37000	1608	1829	18,83	48,06	1862	195,0	303,0	4,22	53,63	69,55	915,7	1	1	3	4
W 460 x 190 x 89	89,0	40960	1769	2013	18,96	51,33	2093	218,0	338,8	4,29	57,66	91,36	1035	1	1	3	4
W 460 x 190 x 97	97,0	44680	1917	2189	19,02	55,76	2282	237,8	370,4	4,31	61,35	113,9	1137	1	1	2	4
W 460 x 190 x 106	106	48790	2081	2385	19,04	61,34	2515	259,2	405,3	4,32	65,49	146,6	1260	1	1	1	3
W 530 x 210 x 72	72,0	40100	1530	1761	20,90	50,49	1615	156,1	244,8	4,19	46,04	35,40	1060	1	1	4	4
W 530 x 210 x 82	82,0	47000	1807	2064	21,31	54,13	2028	194,1	302,9	4,40	51,33	53,00	1340	1	1	4	4
W 530 x 210 x 92	92,0	55240	2073	2362	21,67	58,07	2379	227,7	354,8	4,50	56,59	76,96	1589	1	1	4	4
W 530 x 210 x 101	101	61760	2300	2623	21,85	62,72	2692	256,4	399,9	4,56	60,95	102,9	1813	1	1	4	4
W 530 x 210 x 109	109	66730	2476	2826	21,93	66,47	2951	279,7	436,5	4,61	64,39	127,4	1991	1	1	3	4
W 530 x 210 x 123	123	76100	2798	3208	22,02	75,34	3377	318,6	499,2	4,64	70,71	182,3	2300	1	2	2	4
W 530 x 210 x 138	138	86160	3139	3617	22,10	84,98	3870	361,7	569,1	4,68	77,16	254,0	2660	1	1	1	3

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische Standardträger

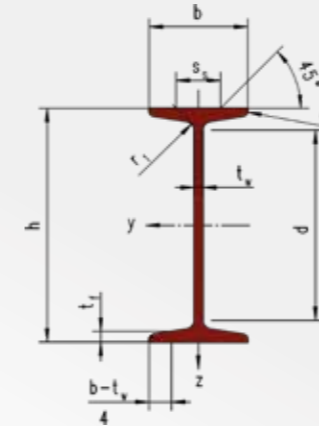
Abmessungen: S 5 x 3 / S 6 x 3,5 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
 Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
 Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American standard beams

Dimensions: S 5 x 3 / S 6 x 3,5 according to ASTM A6/A6M-24b  
 Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
 Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles américaines standard

Dimensions: S 5 x 3 / S 6 x 3,5 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
 Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
 Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						A mm <sup>2</sup>	Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction		Oberfläche Surface	
	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	d mm		A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t		

						x10 <sup>2</sup>				
<b>S 5 x 3 x 10*</b>	10,0	127	76	5,4	8,3	7,9	18,8	94	0,53	35,74
<b>S 6 x 3,5 x 12,5*</b>	12,5	152	85	5,9	9,1	7,9	23,6	117	0,61	32,94

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	I <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	I <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>				
<b>S 130 x 76 x 15</b>	15,0	509	80,2	91,4	5,20	8,07	49,2	12,9	22,3	1,62	34,5	4,92	1,77	1	1	1	1
<b>S 150 x 85 x 18,6</b>	18,6	913	120	137	6,22	10,20	75,5	17,8	30,6	1,79	37,3	7,14	3,92	1	1	1	1

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische Breitflanschpfähle

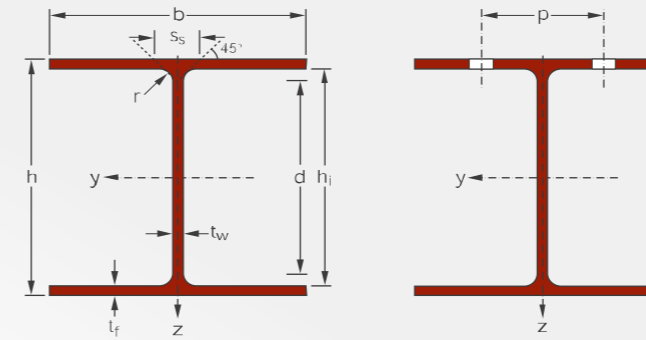
Abmessung: HP 8 und HP 10 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American wide flange bearing piles

Dimensions: HP 8 and HP 10 according to ASTM A6/A6M-24b  
Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Poutrelles-pieux américaines à larges ailes

Dimensions: HP 8 et HP 10 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



# HP

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t
						x10 <sup>2</sup>								
<b>HP 8 x 36*</b>	36	204	207	11,3	11,3	10	68,40	181	161	M24	98	114	1,20	22,36
<b>HP 10 x 42*</b>	42	246	256	10,5	10,7	13	80,00	225	199	M27	104	150	1,47	23,50
<b>HP 10 x 57*</b>	57	254	260	14,4	14,4	13	108,0	225	199	M27	108	154	1,50	17,53

Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques													Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z							pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el,z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl,z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	l <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	l <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355	
	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>					
<b>HP 200 x 53</b>	53,5	4977	488,0	551,3	8,55	24,89	1673	161,7	248,6	4,96	45,6	34,20	155,1	1	3	1	3
<b>HP 250 x 62</b>	62,0	8753	711,6	792,8	10,47	28,94	2995	234,0	358,0	6,13	47,13	37,02	414,1	3	3	3	3
<b>HP 250 x 85</b>	85,0	12300	968,9	1096	10,64	39,70	4225	325,0	499,9	6,23	58,43	89,32	605,4	1	2	1	2

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.  
♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.  
♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.  
♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.

### Amerikanische U-Stahl-Normalprofile

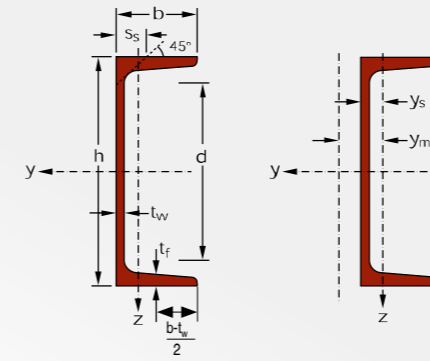
Flanschneigung: ca. 16 / %  
 Abmessungen: C 8 - 15 gemäß ASTM A6/A6M-24b  
 Toleranzen: ASTM A6/A6M-24b  
 Oberflächenbeschaffenheit gemäß ASTM A6/A6M-24b

### American standard channels

Flange slope: approx. 16 / %  
 Dimensions: C 8 - 15 according to ASTM A6/A6M-24b  
 Tolerances: ASTM A6/A6M-24b  
 Surface condition according to ASTM A6/A6M-24b

### Fers U normaux américains

Inclinaison des ailes: environ 16 / %  
 Dimensions: C 8 - 15 conforme à ASTM A6/A6M-24b  
 Tolérances: ASTM A6/A6M-24b  
 Etat de surface conforme à ASTM A6/A6M-24b



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Oberfläche Surface		
	G	h	b	t <sub>w</sub>	t <sub>f</sub>	d	A	A <sub>L</sub>	A <sub>G</sub>
lbs/ft	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /m	m <sup>2</sup> /t

							x10 <sup>2</sup>		
<b>C 8 x 11.5*</b>	11,5	203	57	5,6	9,9	156	21,80	0,564	33,22
<b>C 8 x 13.75*</b>	13,75	203	59	7,7	9,9	156	26,10	0,577	28,82
<b>C 8 x 18.75*</b>	18,75	203	64	12,4	9,9	156	35,50	0,584	21,41
<b>C 10 x 15.3*</b>	15,3	254	65	6,1	11,1	203	29,00	0,692	30,85
<b>C 10 x 20*</b>	20,0	254	69	9,6	11,1	203	37,90	0,701	23,98
<b>C 10 x 25*</b>	25,0	254	73	13,4	11,1	203	47,40	0,713	19,52
<b>C 10 x 30*</b>	30,0	254	76	17,1	11,1	203	56,90	0,721	16,58
<b>C 12 x 20.7*</b>	20,7	305	74	7,2	12,7	248	39,30	0,825	26,60
<b>C 12 x 25*</b>	25,0	305	77	9,8	12,7	248	47,40	0,841	22,71
<b>C 12 x 30*</b>	30,0	305	80	13	12,7	248	56,90	0,824	18,27
<b>C 15 x 33.9*</b>	33,9	381	86	10,2	16,5	308	64,30	1,048	20,96
<b>C 15 x 40*</b>	40,0	381	89	13,2	16,5	308	76,10	1,037	17,55
<b>C 15 x 50*</b>	50,0	381	94	18,2	16,5	308	94,80	1,040	14,05

Bezeichnungen Seiten 102–104 | Notations pages 102–104

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques															Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y					schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z					pure bending y-y		pure compression						
G	I <sub>y</sub>	W <sub>el,y</sub>	W <sub>pl,y</sub> ♦	i <sub>y</sub>	A <sub>vz</sub>	I <sub>z</sub>	W <sub>el,z</sub>	W <sub>pl,z</sub>	i <sub>z</sub>	S <sub>s</sub>	I <sub>t</sub>	I <sub>w</sub>	y <sub>s</sub>	y <sub>m</sub>	S235	S355	S235	S355	
kg/m	mm <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup>	mm <sup>3</sup>	mm	mm <sup>2</sup>	mm <sup>4</sup>	mm <sup>3</sup>	mm <sup>3</sup>	mm	mm	mm <sup>4</sup>	mm <sup>6</sup>	mm	mm					

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>6</sup>	x10	x10				
<b>C 200 x 17.1</b>	17,1	1340	132	156	7,86	13,23	53,8	12,6	27,6	1,57	29,3	5,86	3,79	1,44	3,19	1	1	1	2
<b>C 200 x 20.5</b>	20,5	1490	147	177	7,57	16,66	62,0	13,7	30,0	1,54	27,5	7,60	4,50	1,39	2,90	1	1	1	1
<b>C 200 x 27.9</b>	27,9	1820	179	226	7,15	26,00	81,7	16,4	35,9	1,51	30,6	17,87	6,00	1,43	2,51	1	1	1	1
<b>C 250 x 22.8</b>	22,8	2770	218	257	9,81	17,62	91,2	18,5	40,3	1,78	32,0	9,15	10,40	1,58	3,55	1	1	2	3
<b>C 250 x 30</b>	30,0	3260	257	315	9,29	26,13	114	21,2	46,5	1,74	33,6	15,69	13,09	1,53	3,13	1	1	1	1
<b>C 250 x 37</b>	37,0	3790	298	377	8,93	35,17	138	24,0	52,6	1,70	34,4	28,58	16,17	1,56	2,80	1	1	1	1
<b>C 250 x 45</b>	45,0	4270	336	434	8,68	44,02	158	26,5	57,4	1,67	35,2	48,84	19,53	1,63	2,53	1	1	1	1
<b>C 310 x 30.8</b>	30,8	5340	350	415	11,7	24,46	157	27,7	60,2	2,00	35,1	16,03	24,81	1,74	3,91	1	1	2	4
<b>C 310 x 37</b>	37,0	5970	391	477	11,2	31,26	183	30,5	66,0	1,97	33,5	21,91	29,49	1,70	3,58	1	1	1	1
<b>C 310 x 45</b>	45,0	6720	441	551	10,9	42,54	209	33,2	72,1	1,92	41,8	39,19	34,40	1,70	3,24	1	1	1	1
<b>C 380 x 50.4</b>	50,4	13100	688	825	14,3	38,72	334	50,5	107	2,28	32,1	38,26	83,39	1,99	4,24	1	1	1	2
<b>C 380 x 60</b>	60,0	14400	756	934	13,8	50,93	379	54,7	115	2,24	38,3	57,31	96,44	1,97	3,90	1	1	1	1
<b>C 380 x 74</b>	74,0	16700	877	1120	13,3	69,70	454	61,5	130	2,19	42,7	107,7	118,2	2,02	3,48	1	1	1	1

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ Für die Berechnung von W<sub>pl,y</sub> wurde eine doppelrechteckige Spannungsverteilung angenommen. Der angegebene Wert ist daher nur anwendbar, wenn zwei oder mehr U-Profile so miteinander kombiniert sind, dass sie einen doppelsymmetrischen Querschnitt bilden, womit ein Biegemoment, das in der Schwerpunktebene angreift, keine Torsion hervorruft.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W<sub>pl,y</sub> is determined assuming a bi-rectangular stress block distribution. Thus, the given value applies only if two or more channels are combined in such a way to form a doubly symmetric cross-section so that the bending moment acting in the plane of the centre of gravity will not lead to torsion.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W<sub>pl,y</sub> est calculé selon l'hypothèse d'un diagramme de contraintes bi-rectangulaire et n'est applicable que si deux ou plusieurs fers U sont associés de façon à constituer une section doublement symétrique pour laquelle un moment de flexion agissant dans le plan du centre de gravité n'engendre pas de torsion.